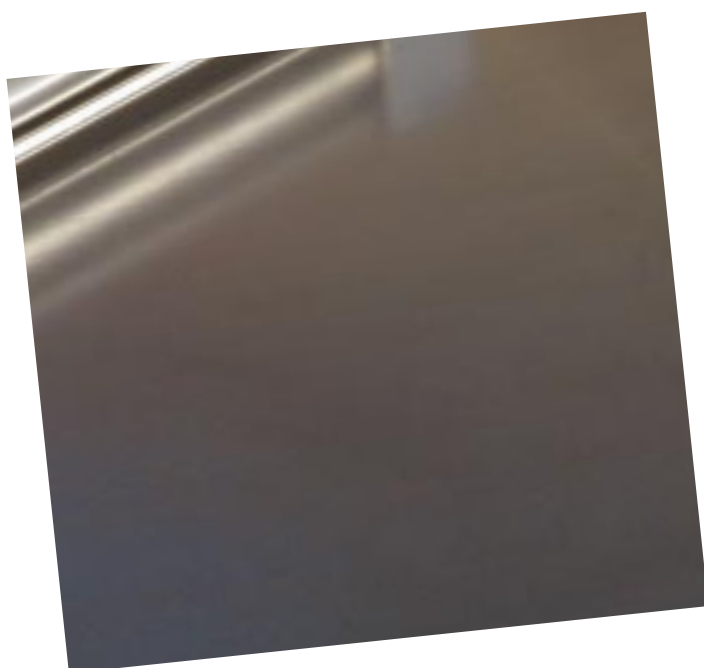
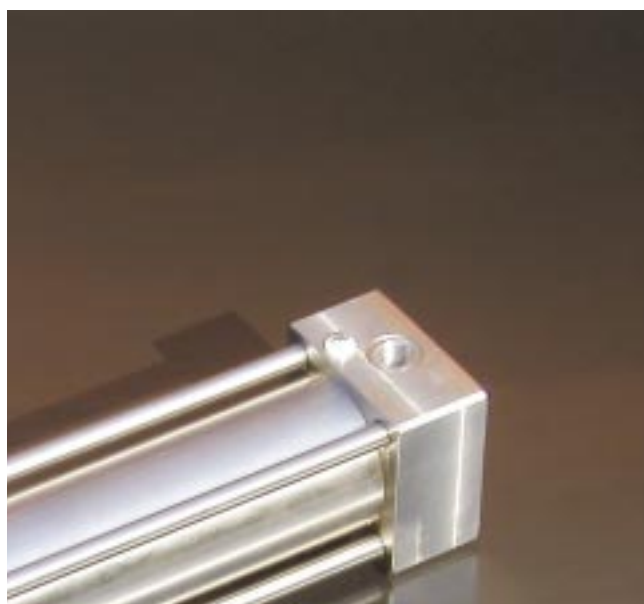


# ARCO

## PNEUMATICA

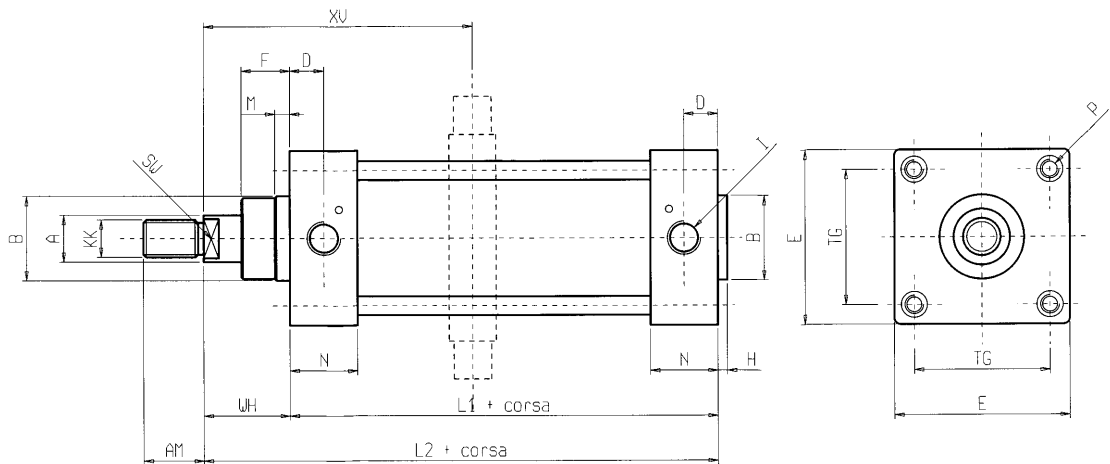


CILINDRI PNEUMATICI ISO  
ACCIAIO AISI 304  
MAGNETICI

CILINDRI PNEUMATICI ISO 6431 MAGNETICI

PRESSIONE DI ESERCIZIO 1÷10 BAR

MATERIALE: AISI 304



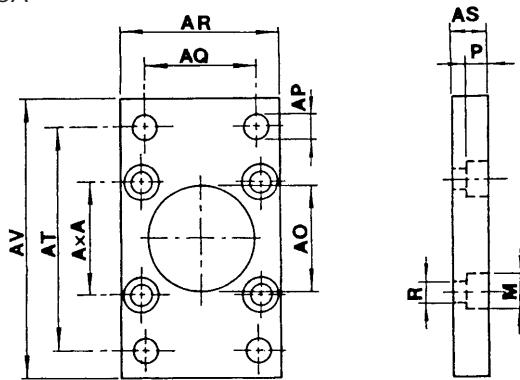
CODICE	Ø	A	KK	B	D	F	AM	H	I	WH	L1	L2	M	N	P	TG	E	SW	Corsa di ammort.
CPAI 032	32	12	M10 x 1,25	30	14	18	22	4	G1/8	26	95	121	9	31	M6	32,5	46	10	23
CPAI 040	40	16	M12 x 1,25	35	14	22	24	4	G1/4	29	105	134	9	33	M6	38	55	13	28
CPAI 050	50	20	M16 x 1,5	40	14	25	32	4	G1/4	37	106	143	9	33	M8	46,5	64,5	16	25
CPAI 063	63	20	M16 x 1,5	45	16	25	32	4	G3/8	37	121	158	9	38	M8	56,5	75	16	25
CPAI 080	80	25	M20 x 1,5	45	16	36	32	4	G3/8	46	128	174	9	40	M10	72	93	21	32
CPAI 100	100	25	M20 x 1,5	55	18	38	40	4	G1/2	51	138	189	9	43	M10	89	110	21	32
CPAI 125	125	32	M27 x 2	60	20	42	54	4	G1/2	65	160	225	9	43	M12	110	135	27	43,5

CODICE ORDINAZIONE: CPAI 080 X 100  
ALESAGGIO ← CORSA ←

FLANGIA FL

MATERIALE: FE 37 TRAFILATO

TRATTAMENTO: ZINCATURA BIANCA

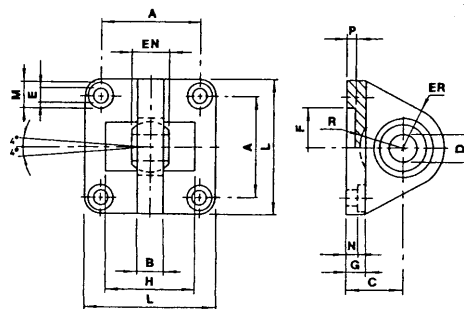


CODICE	Ø cil	A ±0,2	AP H13	AO H11	AS ±0,2	AR	AV	AQ JS14	AT JS14	R H13	M H13	P ±0,5
CPA-FL 032	32	32,5	7	30	10	45	80	32	64	6,5	10,5	6,5
CPA-FL 040	40	38	9	35	10	52	90	36	72	6,5	10,5	6,5
CPA-FL 050	50	46,5	9	40	12	65	110	45	90	8,5	13,5	8,5
CPA-FL 063	63	56,5	9	45	12	75	120	50	100	8,5	13,5	8,5
CPA-FL 080	80	72	12	45	16	95	150	63	126	10,5	16,5	10,5
CPA-FL 100	100	89	14	55	16	115	170	75	150	10,5	16,5	10,5
CPA-FL 125	125	110	16	60	20	140	205	90	180	13,5	20	12,5

## CERNIERA MASCHIO CON TESTINA SNODATA CES

MATERIALE: ACCIAIO A 105, STAMPATO

TRATTAMENTO: CATAFORESE NERA

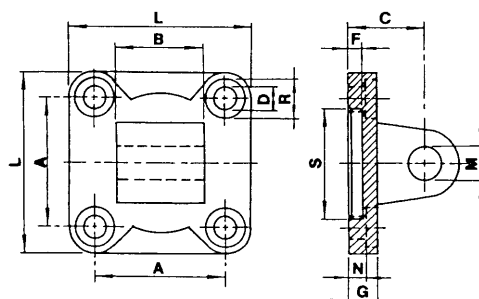


CODICE	Ø cil	A ±0,2	B max	C GS15	D H7	EN -0,1	ER max	F H11	G	E H13	L	M H13	N ±0,5	P	H ±0,5	R ±0,5
CPA-CES 032	32	32,5	10,5	22	10	14	15	30	10	6,6	45	10,5	5,5	5	-	-
CPA-CES 040	40	38	12	25	12	16	18	35	10	6,6	55	11	5,5	5	-	-
CPA-CES 050	50	46,5	15	27	16	21	20	40	10	9	65	15	6,5	5	51	19
CPA-CES 063	63	56,5	15	32	16	21	23	45	12	9	75	15	6,5	5	-	-
CPA-CES 080	80	72	18	36	20	25	27	45	14	11	95	18	10	5	-	-
CPA-CES 100	100	89	18	41	20	25	30	55	16	11	115	18	10	5	-	-
CPA-CES 125	125	110	25	50	30	37	40	60	20	13,5	140	20	10	7	-	-

## CERNIERA MASCHIO CEM

MATERIALE: ACCIAIO A 105, STAMPATO

TRATTAMENTO: CATAFORESE NERA

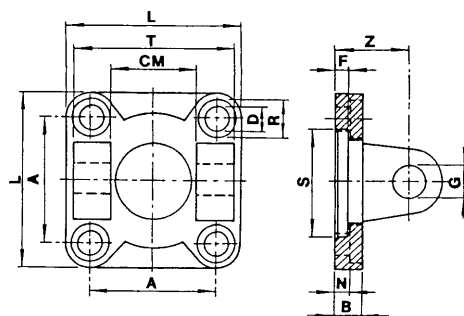


CODICE	Ø cil	A ±0,2	B -0,2 -0,6	C ±0,2	M H9	S H11	G	F	L	D H13	R H13	N ±0,5
CPA-CEM 032	32	32,5	26	22	10	30	10	5	45	6,6	11	5,5
CPA-CEM 040	40	38	28	25	12	35	10	5	55	6,6	11	5,5
CPA-CEM 050	50	46,5	32	27	12	40	10	5	65	9	15	6,5
CPA-CEM 63	63	56,5	40	32	16	45	12	5	75	9	15	6,5
CPA-CEM 80	80	72	50	36	16	45	14	5	95	11	18	10
CPA-CEM 100	100	89	60	41	20	55	16	5	115	11	18	10
CPA-CEM 125	125	110	70	50	25	60	20	7	140	13,5	20	10

## CERNIERA FEMMINA CEF

MATERIALE: ACCIAIO A 105, STAMPATO

TRATTAMENTO: CATAFORESE NERA

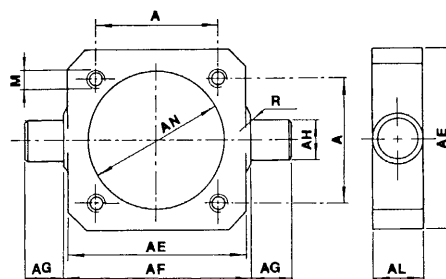


CODICE	Ø cil	A ±0,2	B	G H9	Z ±0,2	CM H14	T h14	S H11	L	D H13	R H13	N ±0,5	F
CPA-CEF 032	32	32,5	10	10	22	26	45	30	45	6,6	11	5,5	5
CPA-CEF 040	40	38	10	12	25	28	52	35	55	6,6	11	5,5	5
CPA-CEF 050	50	46,5	10	12	27	32	60	40	65	9	15	6,5	5
CPA-CEF 063	63	56,5	12	16	32	40	70	45	75	9	15	6,5	5
CPA-CEF 080	80	72	14	16	36	50	90	45	95	11	18	10	-
CPA-CEF 100	100	89	16	20	41	60	110	55	115	11	18	10	-
CPA-CEF 125	125	110	20	25	50	70	130	60	140	13,5	20	10	-

## CERNIERA INTERMEDIA ROTONDA CEI

MATERIALE: ACCIAIO A 1052

TRATTAMENTO: ZINCATURA BIANCA

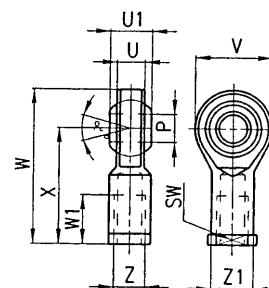


CODICE	Ø cil	A ± 0,2	AE max.	AL max	AH e9	AG h14	AF h14	AN +0,2 0	R max	M
CPA-CEI 032	32	32,5	46	15	12	12	50	37	1	M6
CPA-CEI 040	40	38	59	20	16	16	63	46	1,5	M6
CPA-CEI 050	50	46,5	69	20	16	16	75	56	1,6	M8
CPA-CEI 063	63	56,5	84	25	20	20	90	69	1,6	M8
CPA-CEI 080	80	72	102	25	20	20	110	87	1,6	M10
CPA-CEI 100	100	89	125	30	25	25	132	107	2	M10
CPA-CEI 125	125	110	155	32	25	25	160	133	2	M12

## FORCELLA SFERICA STELO MOD. GA

MATERIALE: ACCIAIO ZINCATO

ISO 8139

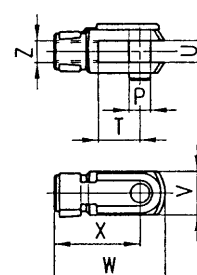


CODICE	Ø cil	P H7	U	U1	V	W	W1	X	Z	Z1	∅	SW
GA-32	32	10	10,5	14	28	56	20	43	M10 x 1,25	15	8	17
GA-40	40	12	12	16	32	65	22	50	M12 x 1,25	17,5	8	19
GA-50-63	50-63	16	15	21	42	83	28	64	M16 x 1,5	22	8,5	22
GA-80-100	80-100	20	18	25	50	100	33	77	M20 x 1,5	27,5	9	30
GA-41-125	125	30	25	37	70	145	51	110	M27 x 2	40	17	41

## FORCELLA SFERICA STELO MOD. G

MATERIALE: ACCIAIO ZINCATO

ISO 8140



CODICE	Ø STELO	P	T	U	V	W	X	Z
G-25-32	32	10	20	10	20	52	40	M10 x 1,25
G-40	40	12	24	12	24	62	48	M12 x 1,25
G-50-63	50-63	16	32	16	32	83	64	M16 x 1,5
G-80-100	80-100	20	40	20	40	105	80	M20 x 1,5
G-41-125	125	30	55	30	55	148	110	M27 x 2



PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE IMPIANTI OLEODINAMICI

23900 LECCO (LC) - Via Caduti Lecchesi a Fossoli, 16

Tel. 0341. 363 406 r.a. - Fax 0341. 282 663 - e-mail info@arcolecco.it

24050 ORIO AL SERIO (BG) - Via Portico, 29

Tel. 035. 533 600 r.a. - Fax 035. 533 673 - e-mail fabrizio.locatelli@arcolecco.it